

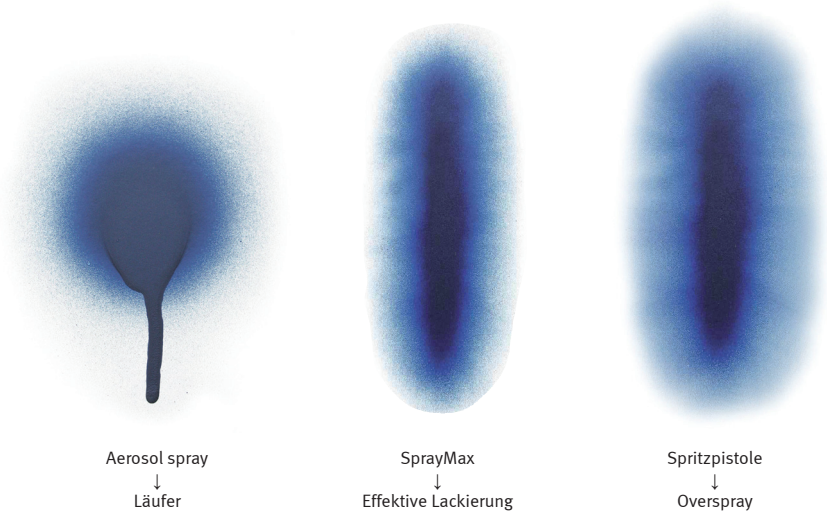
Aerosol Technologie

Spritzbildvergleich

Eine Lackspraydose verändert die Lackierwelt

Das Maß aller Dinge in der professionellen Lackierwelt ist die Ergebnisqualität einer pneumatischen Lackierpistole. Bis vor Jahren noch wurden Lackspraydosen diese Eigenschaften nicht zugetraut bzw. Spraydosen wurden als ein „Werkzeug für Heimwerker“ bewertet. Der Markt entwickelte sich in Richtung „alternativer und kostengünstiger“ Reparaturmethoden, für die bisher das passende Lack-Reparatursystem fehlte - hier kommt die patentierte SprayMax Aerosol Technologie gerade recht. Seit Jahren erfolgreich im Bereich der Autolackreparatur im Einsatz, erobert diese revolutionäre Technologie Zug um Zug auch andere Lackieranwendungen. Mit SprayMax werden Lackiererergebnisse erzielt, die einer Lackierpistole ebenbürtig sind bzw. einer Werkslackierung entsprechen.

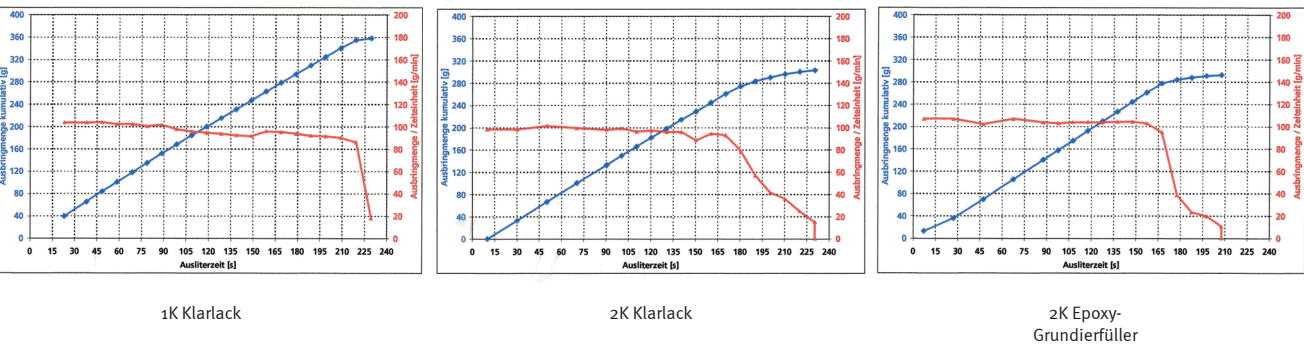
Kernstück der SprayMax Lackspraydosentechnologie ist eine Kombination aus Treibmittelrezeptur, neuartiger Sprühkopf- und Ventil-Technologie. Diese Technologie ermöglicht eine Breitstrahlzerstäubung analog einer Lackierpistole, allerdings mit weniger Overspray.



Konstanter Druck

Druckverlauf und Ausbringrate*

Ein wichtiges Merkmal für eine gleichmäßige Lackierung ist der konstante Druck während der Applikation. Aufgrund der einzigartigen Formulierung ist der Druck und die Ausbringmenge der SprayMax® Dosen gleichbleibend, bis die Dose komplett leeresprüht ist. Alle SprayMax® 1K und 2K Sprühdosen liefern konstanten Druck (roter Graph) und eine gleichbleibende Ausbringrate (blaue Linie).

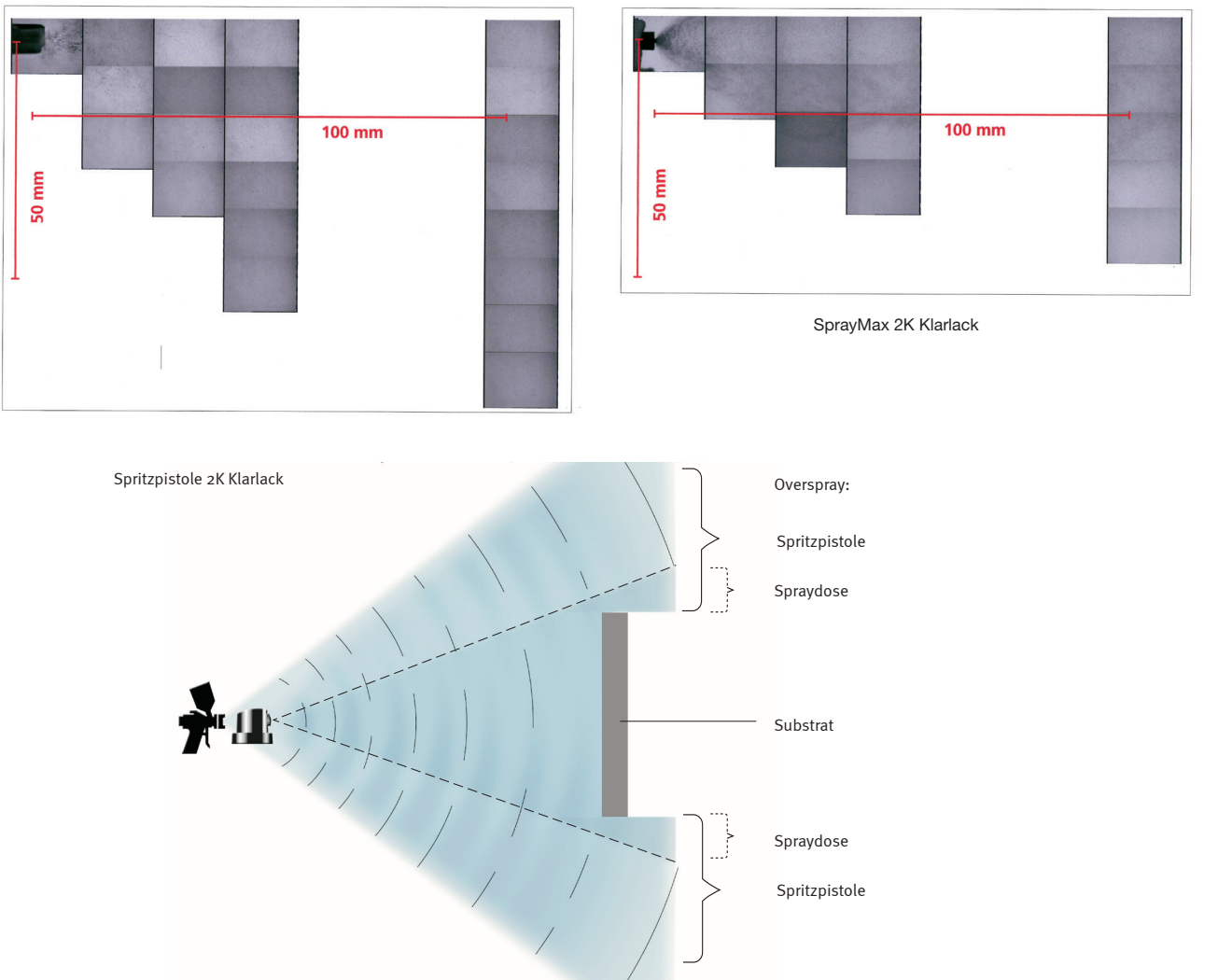


Aerosol Technologie

Atomisierung

Vergleich der Atomisierung zwischen einer Lackierpistole vs. SprayMax*

Bei der Spritzpistole kommt die Druckluft von außen und trifft auf die Farbpartikel kurz nachdem diese durch die Pistolendüse entweichen. Dadurch werden diese sofort zerstäubt und radial verteilt, was eine starke Verschmutzung der Umgebung zur Folge hat – welche wieder gereinigt werden muss. SprayMax sprüht komplett anders: Das Treibmittel ist in den Farbpartikeln gelöst. Nachdem diese den Sprühkopf verlassen haben, geht der Zerstäubungsprozess weiter, bis der Untergrund erreicht wird. Einerseits hat man am Ursprung des Sprühstrahls größere, schwerere Partikel, die dadurch wesentlich zielgerichteter auf die zu lackierende Fläche zusteuern. Andererseits erhält man durch die kontinuierliche Zerstäubung ein gleichmäßiges Lackiererergebnis. Zusätzlich erkennt man anhand der Bilder, dass der SprayMax Sprühstrahl wesentlich schärfere Kanten als die Lackierpistole aufweist, was veranschaulicht, dass die Farbpartikel besser zusammengehalten werden und somit wesentlich weniger Overspray entsteht.



Zusammenfassung

SprayMax ist ein professionelles 1K & 2K Lackiersystem mit Vorteilen im Bereich Kleinschadenreparatur und Instandhaltung. Die Qualität ist garantiert vergleichbar mit den Originallackierungen der OEM's. SprayMax wird in allen Marktsegmenten der Lackindustrie eingesetzt – Automobilreparatur (In-Line), im PBE Markt und im Allgemeinen sowie in einigen Bereichen der Reparaturen des Architektur-Marktes.

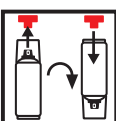
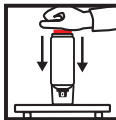
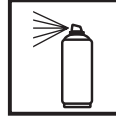
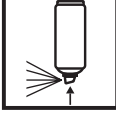
Aerosol Technologie

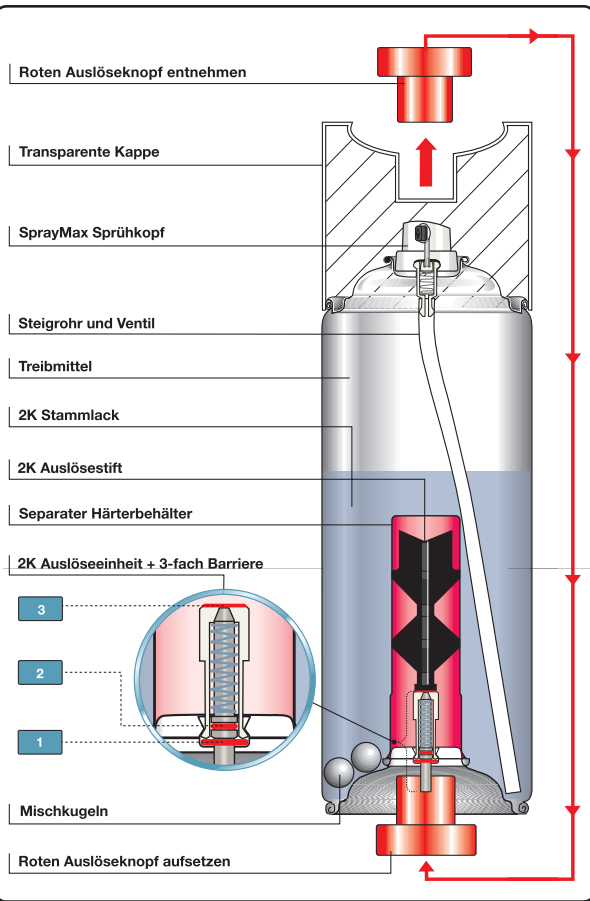
2K Technologie

Definition SprayMax 2 Komponenten Technologie

- SprayMax 2 Komponenten Technologie bedeutet 2 Komponenten, Lack und Härter, in einer Lackspraydose
- Der Härter ist in einem separaten Behälter integriert
- Der Härter wird per Knopfdruck aktiviert bzw. freigesetzt und mit dem Lackmaterial vermischt
- Die SprayMax 2K Technologie gewährleistet höchste Produkt- und Ergebnisqualität, analog einer Werkslackierung mit einer Lackierpistole

2K Bedienungsanleitung

1. Artikel prüfen.
Feststellen, ob das richtige Produkt zur Hand ist. Falls aus Versehen das falsche Produkt ausgelöst wird, ist diese Dose bei Nicht-Verwendung bzw. nach Beendigung der Topfzeit wertlos.
2.  Dose vor dem Auslösen 2 min. gründlich schütteln vom hörbaren Anschlag der Mischkugeln an gerechnet.
3.  Roten Druckknopf aus der Kappe entnehmen und auf den Stift im Dosenboden ohne Verkanten aufsetzen. Dose mit der Kappe unten auf festen, waagerechten Untergrund stellen.
4.  Dose auslösen. Dose mit gleichmäßigem, senkrechtem Druck auslösen. Auf Knackgeräusch achten. Bitte nur 1x drücken.
5.  Roten Auslöseknopf sofort entsorgen, um bei der Verwendung mehrerer Dosen zu erkennen, welche bereits ausgelöst wurde.
6.  Dose im Feld „ausgelöst am“ mit dem jeweiligen Auslösedatum und Uhrzeit beschriften. Die in den Technischen Merkblättern angegebene Topfzeit gilt bei 20°C Umgebungstemperatur. Die Topfzeit variiert je nach Umgebungstemperatur. Niedrigere Temperaturen verlängern, höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit.
7.  Dose mindestens 2 min. gründlich schütteln vom hörbaren Anschlag der Mischkugeln an gerechnet.
8.  Probesprühen und Produkt prüfen. Beim Probesprühen beobachten, ob Düse sauber und gleichmäßig sprüht. Bei Farbdosen Farbton prüfen.
9.  Ventil leersprühen. Nach Beendigung des Arbeitsganges muss das Ventil mit Sprühkopf nach unten leeresprüht werden.



* Referenz: Report Fraunhofer Institut für Produktions technik und Automatisierung (IPA), Stuttgart

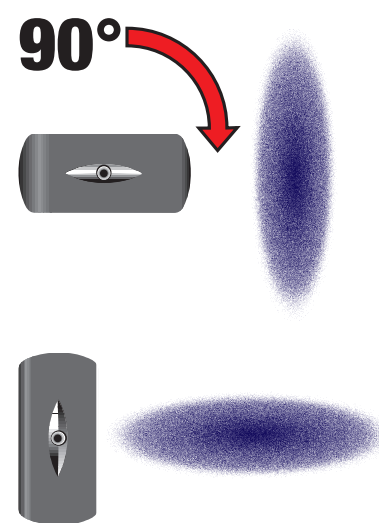
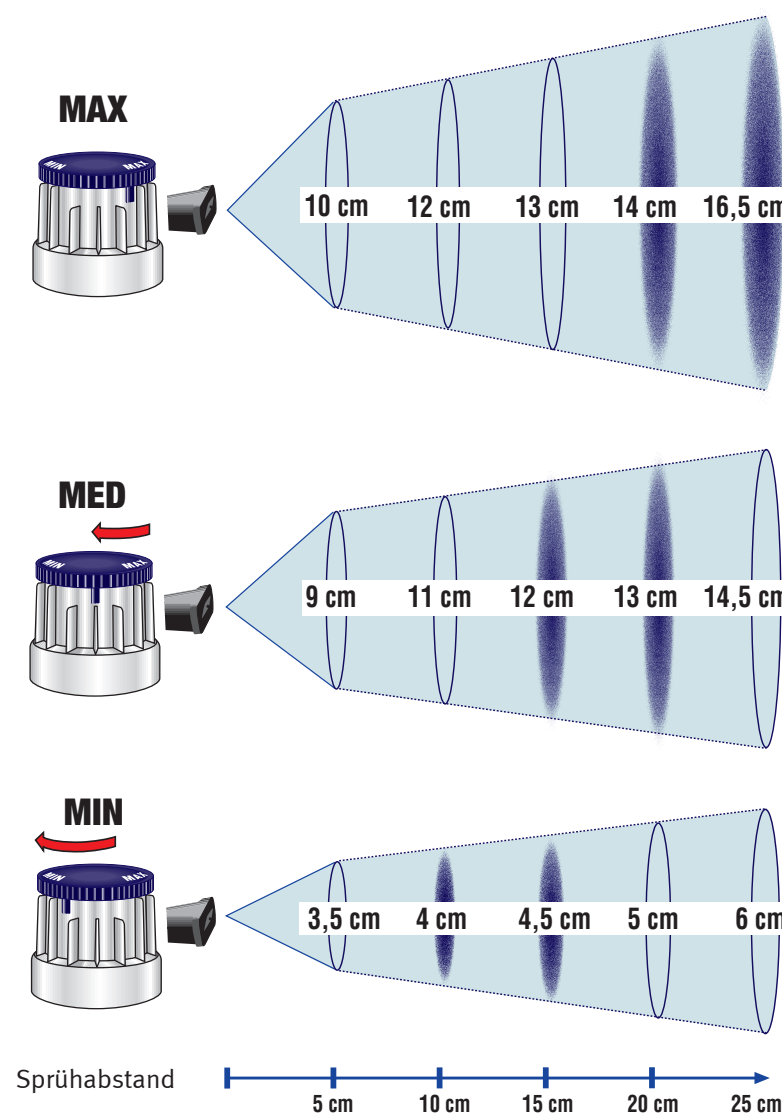
Aerosol Technologie

SprayMax Variator Sprühkopf

Variabel einstellbarer Sprühkopf

Die Sprühstrahlrichtung und die Sprühstrahlgröße können optimal auf den zu bearbeitenden Schadensort und die jeweilige Schadensgröße einfach, unkompliziert und schnell eingestellt werden:

- Horizontal und vertikal einstellbare Sprührichtung
- Stufenlos (von Max bis Min) einstellbare Spritzbildgröße
- Spritzbildgröße zusätzlich über Sprühabstand beeinflussbar.



Sherwin-Williams – Your Coating Solutions Partner

Firma Sherwin-Williams ist mit ihrem Geschäftsbereich *Product Finishes* führend in der Herstellung industrieller Beschichtungen und liefert im globalen Umfang Oberflächenlösungen für OEMs und Direktlieferanten vor Ort. Mit ihren Oberflächenexperten, die sich alle der uneingeschränkten Kundenbetreuung verpflichtet sehen, schafft Sherwin-Williams einen spürbaren Mehrwert für den gesamten Veredelungsprozess durch technische Hilfe vor Ort, kundenspezifische Produkte, Farb- und Designservice sowie Fachkompetenz im Bereich der Prozessverbesserung. Für den Vertrieb der innovativen flüssigen und pulverförmigen Beschichtungstechnologien zum Schutz von Holz, Metall und Kunststoff, kann Sherwin-Williams auf eine sich über sechs Kontinente erstreckende Infrastruktur zurückgreifen. Sherwin-Williams liefert Oberflächenlösungen, die zu den besten gehören, die der Markt zu bieten hat.

SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams Deutschland GmbH
Paul-Gerhardt-Str.31 | D-42389 Wuppertal
Phone: +49 (0) 2 02 / 57 47 - 0 | Fax: 02 02 / 55 51 82
office.wuppertal@sherwin.com | www.arti.de

Sherwin-Williams Benelux N.V.
Ambachtsweg 9 | B-9820 Merelbeke | Belgium
Phone: +32 9 252 43 64 | Fax: +32 9 252 27 33
sw.benelux@sherwin.com | www.sherwin-williams.be

ARTI

SprayMax Technologie



ARTI is a brand of **SHERWIN-WILLIAMS**